

MCI600

DETECTOR DE GAS

METANO LÁSER

WWW.MEDIDORES Y CONTROLES.COM



DETALLES

El detector remoto de gas metano láser MCI600 consta de una unidad transmisora y una unidad receptora integradas en una carcasa compacta. Cuando detecta una fuga de gas en un área remota, el transmisor emite un rayo láser a un reflector distante. A medida que el rayo láser pasa sobre posibles fugas en el área, el receptor recibe la luz reflejada como señal de retroalimentación para su procesamiento y cálculo. El JJY150 / JJY100 utiliza la tecnología TDLAS (espectroscopia de absorción de láser de diodo sintonizable) para proporcionar resultados precisos e instantáneos de la fuga acumulativa, concentración de metano en el área, lo que activa alarmas cuando la concentración de metano excede los niveles de alarma.

El detector es estable, fiable y fácil de mantener. El detector remoto muestra la concentración, temperatura y presión de metano en tiempo real.

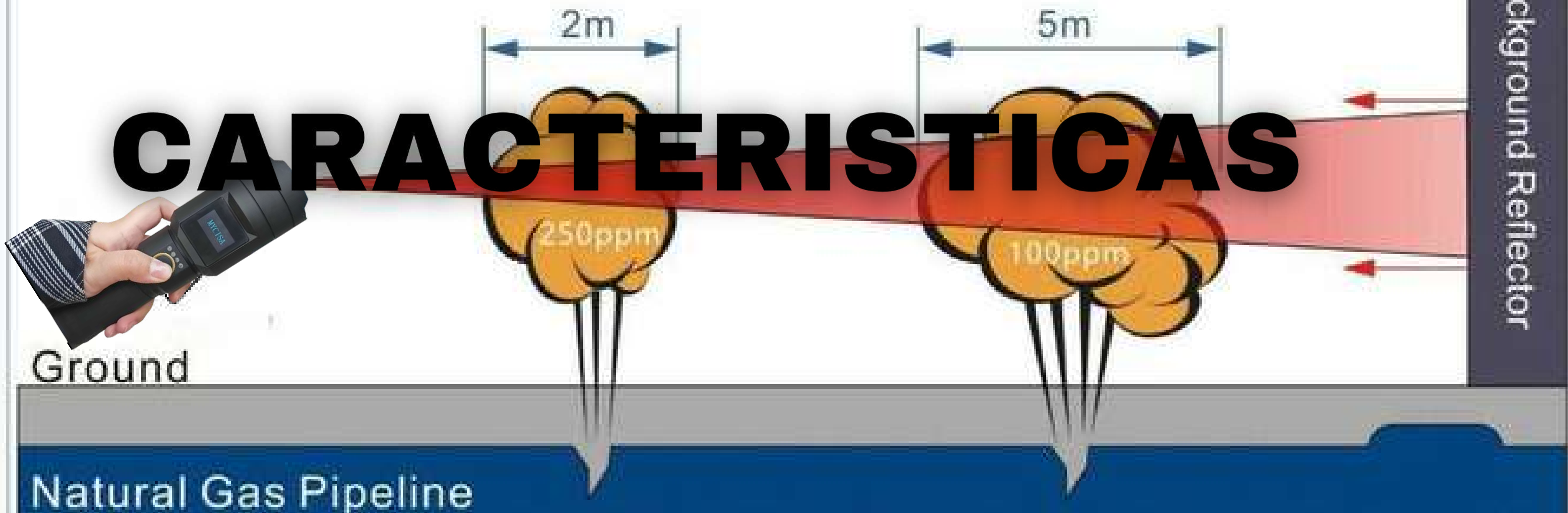


DETALLE IMPORTANTE

- **El detector remoto se puede utilizar de forma continua durante 8 horas.**
- **En estado apagado, el tiempo de espera durará más de 60 días.**
- **Clase de protección IP66, resistencia a la corrosión, resistencia a caídas.**
- **Fácil de operar usando solo un botón.**
- **Diseño de carcasa impermeable, adecuado para uso en sitios industriales.**
- **El detector remoto tiene un módulo Bluetooth incorporado (opcional), que puede comunicarse con un teléfono inteligente para mover configuraciones.**



CARACTERISTICAS



01

Tamaño pequeño, sólo 19 cm de largo, se puede guardar en un bolsillo.

02

Bastante ligero, sólo pesa 350 g con la batería

03

Proteccion IP66

04

Extremadamente seguro, a prueba de explosiones

05

Uso fácil, uso con un solo botón

BENEFICIOS



Alta sensibilidad

La
sensibilidad
de
deteccion
es de
5 ppm*m



Rapida Velocidad de
respuesta

EL tiempo de
respuesta
mas corto es
de 0,03Segs
a 50 metros



Mayor distancia de
deteccion

El MCI600 es
un dispositivo
portatil con
una deteccion
maxima de 50
metros



Intrinsecamente
seguro

El MCI600 a
aprobado la
certificacion de
seguridad
intrinseca de la
Exib IIA T4 GB

PARAMETRO DEL EQUIPO MCI600

Tamaño	190mm*φ54mm	Material	aleación de aluminio de aviación 7075
Peso	350g	Nivel de protección	IP66
Gas de detección	Metano	Tiempo de trabajo	Mínimo 20 horas
Tiempo de respuesta	0,03 s a 50 metros	Precisión	±10%
Rango de detección	0-50000ppm.m	Resolución	5 ppm.m
Distancia de detección	Máximo 50 metros	Clase de láser	Láser de detección: Clase I
Temperatura de trabajo	-20~50°C		Indicar láser: Clase IIA
Presión laboral	40-160 kpa	Tensión de trabajo	5V
Humedad de trabajo	0-98% HR	Corriente de trabajo	1A



MEDIDORES Y CONTROLES INDUSTRIALES



Lic. Roberto Rodriguez Avila
Director Comercial

81 8362 5371



roberto.rodriguez@medidoresycontroles.com

www.medidoresycontroles.com



Roberto Angel Rodriguez Flores
Comercial

81 1004 8169

robertoa.rodriguez@medidoresycontroles.com



www.medidoresycontroles.com



Ing. Marco Antonio Pineda Muñoz
Desarrollo Comercial

81 2365 6915

marco.pineda@medidoresycontroles.com



www.medidoresycontroles.com